

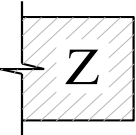
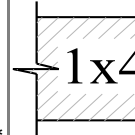
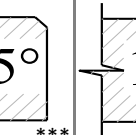
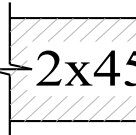
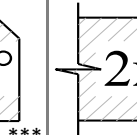
Pasūtījuma lapa COMPACT HPL ar frēzējumiem un urbumiem				Pasūtījuma Nr.:							
Pasūtītājs:						Tālr:					
Klienta kartes Nr.				E-pasts:							
Pasūtījuma datums:				Izpildes datums:				Saņemšanas datums:			
Piegādes adrese (transportēšana līdz objektam!):						Iepakot:		Jā	☐	Nē	☐
						Saņemt atgriezumus:*		Jā	☐	Nē	☐

* Ja atgriezumus netiek izņemti 24h laikā pēc pasūtījuma saņemšanas, tie tiek likvidēti.

Compact HPL

Dekora kods	Virsmas struktūra	Dekora nosaukums	Biezums, mm

Malu apstrādes varianti

Bez apstrādes (zāģēšana)**	Frēzēšana, F	Vienpusēja kantes frēzēšana (augša vai apakša), 1x45°	Divpusēja kantes frēzēšana (apakša, augša), 1x45°	Vienpusēja kantes frēzēšana (apakša vai augša), 2x45°	Divpusēja kantes frēzēšana (apakša, augša), 2x45°	Frēzēšana ar rādiusu, R16mm
						
m	m	m	m	m	m	m

** - zāģētā mala un zāģētās malas kantes nav gludas, ir pieļaujami nelīdzenumi un izrāvumi. *** - virsmērs uz apstrādi "+1mm" uz katru malu.

Rasējums / Skice	Norādīt gatavo detaļu izmērus!
------------------	--------------------------------

Galda virsmu stīķa frēzēšana, gab.		Gropes frēzēšana, m		Uzmanību! Min iekšējā stūra rādius R=5mm. Kaltus stūrus nepiedāvājam.
Galda virsmu savilcēju 29-HT323430 frēzēšana, gab.		Urbumi, gab.		
Galda virsmu lameles 30-26790000 frēzēšana, gab.		Projektēšana, h		

Izmēru pielāide garumā un platumā: +/-0.5mm. Pielāide urbumu dziļumam: +0.5/-0mm. Pielāujamā nobīde starp urbumu centriem: +/-0.3mm.

Norādīti gatavo detaļu izmēri. “Pasūtījumu apstiprinu. Informācija par pasūtītāju, detaļu izmēriem, materiālu kodiem, dekoriem, biezumiem ir pierakstīti pareizi.” Pretenzijas par pasūtījumu izpildes kvalitāti pieņem 2 nedēļu laikā no pasūtījuma saņemšanas brīža! Ja pasūtījums netiks izņemts 2 nedēļu laikā no izpildes datuma, tas tiks likvidēts!	Paraksts _____
--	----------------