

## **Tehnisko datu lapa**

### **HRANITHERM 600.30, 600.31**

Termokūstoša malu apdares lentu līme uz EVA (etilēnvinilacetāta) bāzes. Koka, poliestera, HPL, melamīna, PVC, ABS malu apdares lentu līmēšanai gan taisnām, gan figurālām detaļām. Rekomendējama "IMA" un "HOMAG" malu apdares lentu līmēšanas iekārtām. Lieliska saķere, laba mitrumizturība.

#### **TEHNISKIE DATI**

Izskats:	granulas
Krāsa:	pēdējais cipars 0 - caurspīdīga, 1- balta
Viskozitāte (200°C s27/2rpm):	50000- 80000 mPa s
Kušanas temperatūra:	105 - 115°C
Blīvums:	1.05g/cm <sup>3</sup>
Temperatūra katlā:	170 - 190°C
Temperatūra uz rullīša:	192 -220°C
Mitruma līmējamajam materiālam:	8 - 10%
Ieteicamais darba ātrums:	20 - 30m/min
Spiediens:	3 - 5kg/cm <sup>2</sup>

#### **PIELIETOŠANA**

Temperatūru uz padeves rullīša pārbaudiet bieži. Temperatūra, kas neatbilst rekomendētajai, var izmainīt līmes krāsu, viskozitāti un saķeres stiprumu. Ja, darbojoties ar līmēšanas iekārtu ir vajadzīga pauze, ieteicams temperatūru samazināt līdz 30 - 40°C , tādējādi neļaujot līmei zaudēt labās īpašības. Reizēm neapmierinošas salīmēšanas rezultāts ir dēļ specifiska malu apdares lentes materiāla, vai pretsalīpes vielu klātbūtnes. Rekomendējams izmēģinājums pirms lietošanas.

#### **TĪRĪŠANA**

Darba instrumentus, kuriem ir bijusi saskare ar līmi, ieteicams tīrīt, piemēram, ar lāpstiņu.

#### **DROŠĪBA**

Produkts izdala kaitīgus tvaikus, kas var izraisīt elpošanas ceļu iekaisumu. Nepieciešama laba ventilācija darba telpās. Pirms lietošanas izlasiet būtisko drošības datu sarakstu!

#### **IEPAKOJUMS**

25kg papīra iepakojumā.

#### **UZGLABĀŠANA**

Sausā vietā 20°C temperatūrā, uzglabāšanas termiņš 12 mēneši. Uzglabājot temperatūrā, kas augstāka par 30°C, līme var sabiezēt.