

Tehnisko datu lapa

HRANITHERM 600.10, 600.11, 600.18, 600.19

PRODUKTA TIPS

Termokūstoša malu apdares lentu līme uz EVA (etilēnvīnīlacetāta) bāzes.

PIELIETOJAMĪBA

Koka, poliestera, HPL, melamīna, PVC, ABS malu apdares lentu līmēšanai. Tīra apstrāde, neveido līmes pavedienus.

TEHNISKIE DATI

Izskats:	granulas
Krāsa:	pēdējais cipars 0 – naturāla/valrieksta, 1 – balta, 8 – brūna, 9 – melna
Viskozitāte (200°C s27/2rpm):	80000-110000 mPas
Kušanas temperatūra:	95 - 110°C
Blīvums:	1.53g/cm ³
Temperatūra katlā:	170 - 190°C
Temperatūra uz rullīša:	200 -220°C
Mitrums līmējamajam materiālam:	8 - 10%
Ieteicamais darba ātrums:	10 - 50m/min
Spiediens:	3 – 5kg/cm ²

PIELIETOŠANA

Temperatūru uz padeves rullīša pārbaudiet bieži. Temperatūra, kas neatbilst rekomendētajai, var izmainīt līmes krāsu, viskozitāti un saķeres stiprumu. Ja, darbojoties ar līmēšanas iekārtu ir vajadzīga pauze, ieteicams temperatūru samazināt līdz 30 - 40°C , tādējādi neļaujot līmei zaudēt labās īpašības. Reizēm neapmierinošas salīmēšanas rezultāts ir dēļ specifiska malu apdares lentes materiāla, vai pretsalīpes vielu klātbūtnes. Rekomendējams izmēģinājums pirms lietošanas.

TĪRĪŠANA

Darba instrumentus, kuriem ir bijusi saskare ar līmi, ieteicams tīrīt, piemēram, ar lāpstiņu.

DROŠĪBA

Produkts izdala kaitīgus tvaikus, kas var izraisīt elpošanas ceļu iekaisumu. Nepieciešama laba ventilācija darba telpās. Pirms lietošanas izlasiet būtisko drošības datu sarakstu!

IEPAKOJUMS

25kg papīra iepakojumā.

UZGLABĀŠANA

Sausā vietā 20°C temperatūrā, uzglabāšanas termiņš 12 mēneši. Uzglabājot temperatūrā, kas augstāka par 30°C, līme var sabiezēt.